



## Individuell ausgelegt für optimale Durchmischung

Unsere Mischanlagen sind auf den Einsatz in Dosier- und Produktionsprozessen ausgelegt, bei denen flüssige Rohstoffe oder Additive exakt und homogen verarbeitet werden müssen. Ob Kleinstmengen oder größere Volumen – das System wird projektspezifisch konfiguriert und erlaubt sowohl diskontinuierliche als auch kontinuierliche Mischprozesse.

### Funktionsweise

Die Flüssigkeiten werden aus Vorlagebehältern über Dosierpumpen zugeführt. Anschließend erfolgt die Homogenisierung über ein speziell auf Medium, Viskosität und Dichte ausgelegtes Rührsystem. Optional kann die Mischanlage auch direkt an eine Reaktionsanlage angebunden werden – für die präzise Inline-Zugabe kleinster Mengen. Bei kontinuierlichen Prozessen kommen Statikmischer zum Einsatz.

### Ausstattungsoptionen

- Anbindung an Reaktionsanlagen zur Direktdosierung
- Integration einer Wasseraufbereitung (z. B. für Rezepturen mit VE-Wasser)

- Abfüllung des fertigen Gemischs in IBC oder mobile Behälter
- Wahlweise Batchbetrieb oder kontinuierliche Inline-Mischung
- Ausführung als Stand-Alone-Einheit oder integriert in Dosierstationen
- Die Temperierung des Behälters und/oder der Rohrleitungen ist möglich
- Befüllung über Tanklager mit optionaler Anbindung an die Produktions-Ringleitung.

### Technische Daten im Überblick

EIGENSCHAFT	
Behältervolumen	2 – 20 m <sup>3</sup>
Werkstoff	Normalstahl oder edelstahl
Beheizung	Thermalöl oder elektrisch
Lieferung	weltweit
ATEX	Nach Kundenwunsch

### Ansprechpartner im Geschäftsbereich INDUSTRIAL PLANT SOLUTIONS:

**Michael Loch** | michael.loch@3defacto.de | T. +49 170 3833092 / **Konrad Witte** | konrad.witte@3defacto.de | T. +49 170 3833007