



Konditionierung und Temperierung von Rohstoffen – kompakt und prozesssicher

In der Konditionierstation werden die Rohstoffe temperiert sowie unter Vakuum Feuchtigkeit und Gase entzogen. Der aufbereitete Rohstoff ist nun für den nachfolgenden Prozessschritt bereit.

Diese Stationen sorgen dafür, dass Flüssigkeiten oder andere Medien auf die für den Prozess erforderliche Temperatur gebracht und diese konstant gehalten wird. Anschließend können sie in nachgelagerte Systeme oder Prozesse eingespeist werden. So lassen sich exakt definierte Parameter einhalten und die Prozessstabilität erhöhen.

Besondere Merkmale

- Kompakte Einheit zur Temperierung und Rohstoffkonditionierung
- Prozesssichere Vorbereitung von Medien für nachgelagerte Module
- Auslegung nach Medium (viskos, temperaturkritisch, abrasiv)
- Modulares System – kombinierbar mit Dosier- und Reaktionsanlagen

Ausstattungsoptionen

- Temperaturregelung mit eng definierten Toleranzen
- Optionale Additivdosierung
- Auslegung nach Medium: viskos, abrasiv, temperaturkritisch
- Schnittstellen zu Dosier-, Konditionier- und Reaktionsmodulen
- Optional mit Wägezellen, Datenerfassung und Steuerungspanel
- ATEX-Ausführung nach Kundenwunsch

Technische Daten im Überblick

EIGENSCHAFT	
Behältervolumen	250 Liter bis 3 m ³
Modulbauweise	In der Regel paarweise
Steuerung	anschlussfertig
Wartung	jährlich
Lieferung	weltweit

Ansprechpartner im Geschäftsbereich INDUSTRIAL PLANT SOLUTIONS:

Michael Loch | michael.loch@3defacto.de | T. +49 170 3833092 / **Konrad Witte** | konrad.witte@3defacto.de | T. +49 170 3833007