



## Automatisiertes Entleeren von Schüttgut – sicher, effizient und staubarm

Die Big-Bag-Entleerstation BBU 2000 wurde für die sichere, saubere und prozesssichere Entleerung rieselfähiger Schüttgüter entwickelt. Sie ermöglicht ein vollständig automatisiertes Materialhandling – von der Aufnahme des Big Bags über die Andockung bis zur kontrollierten Entleerung.

Mit integrierter Wägetechnik, intelligenter Steuerung und Austraghilfe gewährleistet die Anlage eine nahezu restlose Entleerung ohne manuelle Eingriffe. Ein staubdichtes Gehäuse, automatische Nachstraffung des Big Bags und optionale Schnittstellen zur Liniensteuerung machen die BBU 2000 zu einer idealen Lösung für anspruchsvolle Anwendungen in der Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Baustoffindustrie.

Die Konstruktion ist wartungsarm, vollständig elektrisch betrieben (ohne Pneumatik) und in verschiedenen ATEX-Ausführungen erhältlich.

### Besondere Merkmale

- Exaktes Positionieren durch geführte Schwenkbewegung
- Wartungsarm
- Einsatzbereich: Kunststoff- und Agrarindustrie, überall dort, wo Schüttgut sauber und sicher in den Prozess überführt werden muss

### Ausstattungsoptionen

- Schnittstelle zur Gesamliniensteuerung
- Dokumentierte Reinigung (GMP/FDA-konform)
- Bedienpanel mit Visualisierung und Rezeptverwaltung
- Staubarme oder staubdichte Ausführung

### Technische Daten im Überblick

EIGENSCHAFT	
Big-Bag-Größen	1000 bis 2000 mm Höhe
Traglast	Max. 2000 kg
Steuerung	SPS-gesteuert mit Bedienpanel
Austraghilfe	automatisch, mit Deformation des Big Bags zur Brückenlösung
Wägetechnik	im Lasthebekreuz integriert, auch für Liniensteuerung nutzbar
Energieversorgung	elektrisch
Sicherheitsfeatures	komplette Einhausung, keine Krane oder Kettenzüge
ATEX	optional verfügbar, je nach Schüttgut-Anforderung

### Ansprechpartner im Geschäftsbereich INDUSTRIAL PLANT SOLUTIONS:

**Michael Loch** | michael.loch@3defacto.de | T. +49 170 3833092 / **Konrad Witte** | konrad.witte@3defacto.de | T. +49 170 3833007